

Technisches Merkblatt

Bezeichnung: **Miraphen® UV- Walzgrund, antiabrasiv**

Artikel - Gruppe: 161

Anwendung: UV- härtende Walzgrundierung für Parkett und Furnierböden mit extrem hoher Abriebfestigkeit

Eigenschaften: **Miraphen® UV-Walzgrund, antiabrasiv** wurde speziell für extrem abriebfeste Lackaufbauten entwickelt.

Dabei wurde die Formulierung so gewählt, dass neben der exzellenten Abriebfestigkeit ein hohes Maß an Transparenz gegeben ist, so dass eine Anwendung auf dunklen Hölzern (z.B. Tropenhölzern) problemlos möglich ist. Folgende Beispielaufbauten verdeutlichen die Abriebfestigkeit:

Beispielaufbau **antiabrasiv**

10 g/qm (UV)- Primer
40 g/qm UV-Spachtel/Grund
45 g/qm UV-Grund, antiabrasiv
8-10 g/qm UV-Überzug

~ 100 g/qm Gesamtauftragsmenge

Beispielaufbau **nicht** antiabrasiv

10 g/qm (UV)- Primer
40 g/qm UV- Spachtel/Grund
45 g/qm UV- Grund
8-10 g/qm UV- Überzug

~ 100 g/qm Gesamtauftragsmenge

Abrieb

1) ASTM, CS 17 (500 g/Rad):

⇒ **ca. 25.000 Umdrehungen**

2) EN 438 (DIN 68861)
S33 (500 g/Rad):

⇒ **ca. 3.500 Umdrehungen**

1) ASTM, CS 17 (500 g/Rad):

⇒ **ca. 2.000-3.000 Umdrehungen**

2) EN 438 (DIN 68861)
S 33 (500 g/Rad):

⇒ **ca. 150-250 Umdrehungen**

Miraphen® UV-Walzgrund, antiabrasiv wurde so konzipiert, dass selbst nach Monatelanger Lagerung kein Absetzen der antiabrasiven Inhaltsstoffe zu beobachten ist.

Miraphen® UV-Walzgrund, antiabrasiv entspricht der DIN 4102, B1, Schwerentflammbarkeit, sowie der DIN 68861, 1B, chemische Beständigkeiten, ist völlig lösemittelfrei und damit besonders umweltfreundlich.

Verarbeitung: **Miraphen® UV-Walzgrund, antiabrasiv** wird mit glatten Hartgummiwalzen auf zuvor mit Miraphen UV-(Hydro) Primer beschichteten Parkett oder Furnierböden aufgetragen.

Nach dem Auftrag kann bei einer Bandgeschwindigkeit von 15 m/min mit

1 Hg Lampe (80 Watt) angeliert werden.

Achtung: Es erfolgt kein Zwischenschliff! Miraphen® UV- Walzgrund, antiabrasiv ist nicht schleiffähig!

Anschließend erfolgt die Applikation von Miraphen® UV-Überzugslack, gefolgt von der Durchhärtung des gesamten Lackaufbaus bei 12 m/min

3 Hg Lampen (80 Watt)

Bei der Verarbeitung empfiehlt sich als Vorsichtsmaßnahme das Tragen von Gummihandschuhen und Schutzbrille.

Auftragsmenge: Je nach Anforderung kann zwischen 25-45 g/qm variiert werden.

Viskosität: 30°C: ~ 65 - 75 Sek., 6 mm DIN Becher

Lagerung: 6 Monate in unangebrochenen Gebinden

Bemerkung: Frei von Formaldehyd, Schwermetallen und Insektiziden/Pestiziden

Klumpp Coatings produziert hochwertige Oberflächenmaterialien für die Weiterverarbeitung auf Fertigungsanlagen mit entsprechenden Auftragstechnologien. Es liegt in der Verantwortung des Verbrauchers die Anforderungen des Produkts mit allen geltenden Vorgaben einzuhalten, bevor weiter verfahren wird. Der Anwender ist angehalten das Endprodukt immer auf die Eignung für den gewünschten Zweck zu testen, bevor mit dem Auftrag begonnen wird. Der Hersteller übernimmt keine Garantie für die Vermarktung und Zweckmäßigkeit für bestimmte Einsätze. Der Hersteller ist nicht verantwortlich für zufällige, Folge- oder spezifische Schäden oder Verluste, die direkt oder indirekt von der Verarbeitung dieses Produkts herrühren. Die Messdaten basieren auf Labortests, die unter optimalen Laborbedingungen von Klumpp Coatings durchgeführt wurden. Diese Information dient nur als allgemeine Hilfe, da die eigentliche Produktion durch bedeutende Faktoren wie Trägermaterial, Fertigungsumgebung und Auftrag beeinflusst werden kann. Der Kunde sollte eine angemessene Funktionsprüfung mit originalen Produktionsmustern durchführen, um die Eignung für den gewünschten Zweck sicher zu stellen. (Juli 2009)