

技术资料

Miraphen® 紫外光固化 – 木纹理面漆

- 型号 :** 163
- 概述 :** 紫外光固化 – 辊涂面漆适合应用在地板和薄片复合地板，以为印刷式地板涂装中制作毛纤维管式木纹理的感觉。
- 性能 :** **Miraphen®** 紫外光固化 – 木纹理面漆的研发是以涂装方式创造木纹理管孔，特别适合应用在高密度或中密度印刷式地板的最后涂层。
- Miraphen®** 紫外光固化 – 木纹理面漆并不能呈现任何抗磨蚀作用，因此在日常应用与生产过程中它并不会体现抗磨损作用。
- Miraphen®** 紫外光固化 – 木纹理面漆其化学成份符合 DIN 4102，B1 涂装标准。同时也符合 DIN 68861 1B 规定的抗化学性能。
- 在多数状况下其抗化学性能优越于普通双组份丙烯酸酯类油漆。
- Miraphen®** 紫外光固化 – 木纹理面漆它不含溶剂，属于环保友好型的涂料。
- 应用方法 :** **Miraphen®** 紫外光固化 – 木纹理面漆应用于特殊钢辊筒的辊涂机上，且作为最后一道面漆使用，为减少经涂饰表面造成辊痕，建议采用钢辊逆向转运作方式。
- 经涂饰后，在传送带传送速为：
- 12 米/分钟，在二支水银汞灯 (80 瓦) 达到全固化。
- 为增加更高的反应性，可根据需求配制。
- 根据预防措施：我们建议戴上橡胶手套和防护眼镜。
- 涂饰量 :** 约 6 - 12 克/平方米

粘度： 摄氏 30 度: ~ 25 - 30 秒 DIN 8 号杯

储存期： 原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月。

危险品分级： 请参阅我们的产品 (MSDS) 安全数据表。
不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注： 昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导仅作为参考建议，具有免责性，但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。
(2008 年 9 月)