

技术资料

Miraphen® 紫外光固化 – 耐刮擦面漆

型号 : 163

概述 : Miraphen® 紫外光固化-“耐刮擦面漆”适合用在辊涂实木、复合地板、薄片拼花多层复合地板，它拥有卓越的耐刮性能。备有各种不同光泽度的面漆供需求。

特性 : Miraphen® 紫外光固化-“耐刮擦面漆”它是专为对地板涂装上特殊的耐刮性能需要下所研发的产品。

抗刮擦的表面必须达到抵抗硬质灰尘和砂粒的磨损，此“耐刮擦”其性能远优于一般性的紫外光固化面漆。即使采用此高性能的 Miraphen® 紫外光固化-“耐刮擦面漆”作为表面面漆的涂装，它也不会造成或加工过程木工刀具的耗损，能够满足日常应用之需。

经涂饰后的“耐刮擦面漆”，在进行砂光处理后，可再次进行复涂操作工序。此“耐刮擦面漆”除了具备抗刮功能外，它也拥有极佳的透明特性。可以毫无疑问地运用于深色木材种（热带树种木材）中，其基材的自然视觉效果也不会被改变。

此“耐刮擦面漆”它符合 DIN 68861 1B 规定指标，化学成份符合 DIN 4102 B1 涂装标准。在一般情况下，其阻燃性、抗化学性能等优越于普通的双组分(PU)丙烯酸酯类等油漆。

Miraphen® 紫外光固化-“耐刮擦面漆”它不含溶剂，属于环保友好型的涂料。

应用方法 : Miraphen® 紫外光固化-“耐刮擦面漆”应用于光滑的硬胶辊辊涂机上。以期减少或降低辊痕的产生，建议将钢辊 (Dotor

Roller) 的转向调整至逆向转，以得到更低或更少的涂布量，达到减少辊痕印，以便得到更光滑的涂饰表面。经涂饰后，在传送带传送速为：

15 米/分钟，通过一支水银汞灯 (80 瓦)

或以

15 米/分钟，通过三支水银汞灯 (80 瓦) 可达到全固化

可以根据特殊需要并根据设备或以感光需求而配制。

根据预防措施需求，我们建议戴上橡胶手套和防护眼镜。

涂饰量：	单层约为 6 - 12 克/平方米
粘度：	摄氏 20 度：~ 45 秒 DIN 6 号杯 摄氏 30 度：~ 50 秒 DIN 4 号杯
储存期：	原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月
危险品分级：	请参阅我们的产品 (MSDS) 安全数据表。 不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注： 昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导仅作为参考建议，具有免责性，但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)