

技术资料

Miraphen® 紫外光固化 - 耐磨底漆

型号： 161

概述： 紫外光固化 - 辊涂耐磨底漆，它具备卓越的耐磨性能。适用在辊涂实木、复合地板、薄片拼花多层复合地板。

性能： **Miraphen® 紫外光固化 - 耐磨底漆** 专为提高地板漆膜层耐磨性能需要而设的产品。除了具有优异的耐磨性能外，还具有良好的透明性，适合运用于热带树种的涂饰中：如较深色的材质上，也能显出其应有的自然色彩。以下例子说明了其耐磨之性能：

<u>样品 (含耐磨物质)</u>	<u>样品 (不含耐磨物)</u>
10 克/平方米 UV 水性底漆	10 克/平方米 UV 水性底漆
40 克/平方米 UV 腻子/底漆	40 克/平方米 UV 腻子/底漆
45 克/平方米 UV 耐磨底漆	45 克/平方米 UV 底漆
8 - 10 克/平方米 UV 面漆	8 - 10 克/平方米 UV 面漆
总涂布量：100 克/平方米	总涂布量：100 克/平方米

耐磨性

1) ASTM, CS 17 (500 g/wheel):	1) ASTM, CS 17 (500 g/wheel):
⇒ 约 25000 转	⇒ 约 2000 - 3000 转
2) EN 438 (DIN 68861) S33 (500 g/wheel):	2) EN 438 (DIN 68861) S 33 (500 g/wheel):
⇒ 约 3500 转	⇒ 约 150 - 250 转

Miraphen® 紫外光固化 - 耐磨底漆 研发配方所含有的耐磨物质在存放几个月时间也不会有沉淀。

Miraphen® 紫外光固化 – 耐磨底漆 其阻燃性能符合 DIN 4102, B1 级标准要求, 抗化学性能达 DIN68861, 1B 级标准。它不含溶剂, 属于环保友好型的涂料。

应用方法:

Miraphen® 紫外光固化 - 耐磨底漆 应用于光滑、硬胶辊的辊涂机上。可预先经 Miraphen® UV 水性或(水基性)底漆涂饰, 以期得到更优越的吸附着性能。

经涂饰后, 在传送带传送速为:

15 米/分钟, 通过一支水银汞灯 (80 瓦)

重要提示: Miraphen® 紫外光固化 - 耐磨底漆不适宜也不能砂光!

涂饰后, 建议经再经 **Miraphen® 紫外光固化**系列砂光底漆及面漆涂饰后, 以传送速 12 米/分钟, 通过三支水银汞灯 (80 瓦)下达到全固化。

预防措施: 我们建议戴上橡胶手套和防护眼镜。

涂饰量:

根据实际需要, 约为 25 - 45 克/平方米

粘度:

摄氏 30 度: ~ 65 - 75 秒 DIN 6 号杯

储存期:

原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月

危险品分级:

请参阅我们的产品 (MSDS) 安全数据表。

不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注:

昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导仅作为参考建议, 具有免责性, 但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)