

技术资料

Miraphen 紫外光固化 - 辊涂底漆，SIS

型号：161

概述：**Miraphen 紫外光固化 - 辊涂底漆**它在 SIS 测试方式中有非常高的抗磨损强度。它也显示在砂纸式测试抗磨损方式上有良好表现，且拥非常优秀的附着力性能。**Miraphen 紫外光固化 - 辊涂底漆**拥有的高附着力性能适合应用在大多数材种上，我们必须强调它具有优越的填充及良好的透明度性能。它可以也适合直接涂饰在面漆之前的涂层而不需要经过砂光。

Miraphen 紫外光固化 - 辊涂底漆 它符合 DIN 68861 1B 规定的常规指标，其化学成份符合 DIN 4102 B1 涂装标准。高阻燃性、其抗化学性能优越于普通双组份丙烯酸酯类油漆。

Miraphen 紫外光固化 - 辊涂底漆 它不含溶剂，属于环保友好型的涂料。

应用方法：**Miraphen 紫外光固化 - 辊涂底漆** 应用于硬胶辊的辊涂机上。经涂饰后，在传送带传送速为：

7 米/分钟，通过一支水银汞灯 (80 瓦) 达半凝胶固状态
或

7 米/分钟，通过二支水银汞灯 (80 瓦) 达到全固化

经固化后，有必要进行砂光处理。

预防措施：我们建议戴上橡胶手套和防护眼镜。

涂饰量：2 x 15 – 40 克/平方米

粘度：摄氏 30 度: ~ 45 秒 DIN 6 号杯

储存期：原封不开桶盖的仓储状况下达 12 个月

危险品分级：

请参阅我们的产品 (MSDS) 安全数据表。

不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注：

昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导仅作为参考建议，具有免责性，但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)