

## 技术资料

### Miraphen® 紫外光固化 – 复修底漆

型号： 167

概述： 紫外光固化 – 复修底漆为已经完成涂装的表面，在不需要经过砂光程序下而能将两者之间勾搭成一个有效的桥梁。

特性： **Miraphen® 紫外光固化 – 复修底漆** 它的研发目的是为了能够在已经完成涂装的表面，在不需要经过砂光程序下，而能有效地将下一道次或多道的涂饰，能够充分并有效地黏附在一起而不剥落，对有需要进行重修复涂的地板涂层黏附性上很有帮助。

有需要进行复修的表面，不该超过二个星期。尽早采用**修复底漆**配合涂层复修，其过程越早所得黏附效果越佳。

应用方法： **Miraphen® 紫外光固化 – 复修底漆** 应用在光滑的硬胶辊涂机上操作，它可以直接在没经过砂光步骤的表面涂饰，其涂布量约 2 克/平方米。如过量的涂布对黏附性能效果没有帮助。依据推荐涂饰量能有效的提高其附着能力。

运作时对黏度的维持 (据所提供的黏度)，我们推荐应用“水基性底漆专用特殊稀释剂” 型号 010-000-01304。稀释比率以不超过 10%。此复修底漆只能单独采用，混合或加入其他系列涂料对黏附能力并不会有所帮助或改善。

在涂饰后，复修底漆必须经过热风或红外线热风隧道，此过程称之为激活微量紫外光运作。

传送速 12 米/分钟，一支水银汞灯 (80 瓦)

有此需要

经过此激活能改进黏附力能力是可能以超过 1 盏紫外灯。此复修底漆经过紫外灯后，其表面还是稠粘的，这是正常现象，并不意

味它缺少什么添加剂之类，**此复修底漆里千万不要添加促进剂或增加任何添加剂**，这对黏附能力没有帮助。

在这之后，在此复修底漆表面上可以采用一系列标准的紫外光固化涂料涂复其而需经过砂光。

注意：

用来涂饰复修底漆的涂装设备，必须完全清洗干净，我们建议采用丙酮为清洗剂（型号 010-000-01340）

建议：经实验室详细研究和连续测试与证实此紫外光固化复修底漆，确认它能对复修工作的帮助及证明它在黏附能力的效果。尽管市场上有众多产品及方法，我们不能保证在复修过程的责任，需要用户直接控制好附着力的质量及检查。

根据预防措施需求，我们建议戴上橡胶手套和防护眼镜。

涂饰量：

2 克/平方米

粘度：

Brookfield 摄氏 20 度：0,15 – 0,3 Pas

储存期：

原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月

危险品分级：

请参阅我们的产品（MSDS）安全数据表。

不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注：

昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导仅作为参考建议，具有免责性，但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)