

## 技术资料

### Miraphen® 紫外光固化-水基性底漆

型号： 178

概述： 属于烘干及紫外光固化的辊涂底漆。适用于地板及薄片复合地板。

性能： **Miraphen® 紫外光固化-底漆**它是专为适应多种用途底漆而研发，具备优良的黏附性能且适合于多种材质树种的应用。它拥有极佳的弹性对涂层结构具有改进硬币测试效果。

它也可以当作稀释之用，它应用为着色剂的基础易于应用，只需配合各种色精或色浆组合或稀释用途。

**Miraphen® 紫外光固化-底漆**它不含溶剂，属于环保友好型的涂料。

应用方法： **Miraphen® 紫外光固化 - 底漆** 应用在光滑的硬胶辊辊涂机上。经涂饰后，其表面需要经烘干机或红外线干燥。

**Miraphen® 紫外光固化 - 底漆**可以采用喷管式约摄氏 50°度及 40秒下烘干。

漆膜以不超出 25 克/平方米的涂饰量，因为涂量大其干燥时间被延长。

在此涂层之间是不需要砂光。过后，再以一般 **Miraphen®** 涂料如腻子、耐磨底漆或底漆等涂布。

**Miraphen® 紫外光固化 - 底漆**可以同紫外光固化的腻子或底漆一起通过紫外灯下被固化。保证它们拥有非常好的附着性能

涂饰量： 8 - 25 克/平方米

粘度： 摄氏 20 度： 60 +/- 5 秒 DIN 6 号杯  
摄氏 30 度： 45 +/- 5 秒 DIN 6 号杯

储存期： 原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月

危险品分级： 请参阅我们的产品 ( MSDS ) 安全数据表。  
不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注： 昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导仅作为参考建议，具有免责性，但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)