

技术资料

Miraphen[®] 紫外光固化油-底漆 (简称: UV 油-底漆)

型号: 061

概述: 紫外光固化油-底漆, 适用于实木、复合地板、薄片、拼花多层复合地板。

特性: **Miraphen[®] 紫外光固化油-底漆**, 它引用高含量自然生长树脂经改塑而成。它不同于一般自然风干的自然油涂料, 涂饰后只须通过紫外光固化处理即可固化, 此产品具有优秀的黏附能力与透明性能, 能有效地提供表面某程度抵坑性保护且保有木材的原有自然色彩。

它具有良好的渗透性, 适合应用于热带树种涂饰上, 能有效地呈现木材原有纹理的自然色彩。**Miraphen[®] 紫外光固化油-底漆**可以配合 Miraphen[®] - 耐刮擦 UV 面油的应用, 备有哑光面漆(062-020-00020)。涂料符合 DIN 68861 1B 规定指标, 其阻燃性符合 DIN 4102 B1 标准。

涂饰后经紫外光固化, 可以叠置或进行包装。

应用方法: **Miraphen[®] 紫外光固化油-底漆**应用于光滑的硬胶辊(硬度 40-50)辊涂机上。适合应用在多数材质树种上, 素板表面砂光, 建议以 #180 -220 砂带砂光以期得到均衡的表面涂饰效果。

经涂饰后, 在传送带传送速为:

15 米/分钟, 通过二支水银汞灯 (80 瓦)
或完全固化于

15 米/分钟，通过三支水银汞灯 (80 瓦)

根据预防措施需求，我们建议戴上橡胶手套和防护眼镜。

涂饰量：	1 X 约 8 -10 克/平方米 Miraphen[®] UV- 油- 底漆 涂饰后，经毛刷刷均匀 紫外光固化，砂光 1 X 约 2 - 7 克/平方米 Miraphen[®] 哑光耐刮擦 UV- 油 - 面漆
粘度：	摄氏 20 度: 约 ~ 30 秒 DIN 8 号杯 摄氏 30 度: 约 ~ 20 秒 DIN 8 号杯
储存期：	原封不开桶盖的仓储状况下达 1 年
危险品分级：	请参阅我们的产品 (MSDS) 安全数据表。

备注： 昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导仅作为参考建议，具有免责性，但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)