

技术资料

着色底漆

型号： 816

概述： 紫外光固化辊涂着色底漆，适用于实木、复合地板、薄片、拼花多层复合地板。

紫外光固化着色底漆是为了符合多数材质的木地板着色后能有更佳的附着性能而创造。它与 Miraphen 系列的涂层配合应用下更能显示漆层的弹性特点，也通过它改进涂膜特性，增加涂饰后经“硬币测试”效果更佳。

着色底漆它持有的特点是它配合一系列颜色组合而显示其着色的高清晰度。它能符合多数着色需求，我们也能按客户要求给予特制调配。

着色底漆属于环保友好型产品，它能以水稀释（至多 20%）此外它可以应用清透无色底漆加以稀释。

应用方法： **着色底漆**应用于硬胶辊的辊涂机上更能发挥其特性。通常配合毛刷辊的使用会有更好的效果。在涂饰后，经热风或红外线干燥隧道时间约 40 秒及热风温度在摄氏 50 度为佳。

如果其涂饰量超出 25 克/每平方米属于偏大涂饰量，所需的干燥时间也随着延长。

在此涂层与下一道次的涂装是不需经过砂光的程序。此涂层后可以采用 Miraphen 一系列如腻子、底漆等，**紫外光固化着色底漆**的固化是可由它与下一道次的涂层一起通过紫外灯固化。

在应用前，请咨询您的 KLUMPP 技术服务员。

- 涂饰量 :** 8 - 25 克/平方米
- 粘度 :** 摄氏 20 度 : ~10 - 80 秒 DIN 4 号杯
- 储存期 :** 原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月
- 危险品分级 :** 请参阅我们的产品 (MSDS) 安全数据表。
不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注 : 昆仑涂料所制造的涂料是高质量材料结合相关应用技术。依据我们实际经验提供指导
仅作为参考建议，具有免责性，但具体的生产和质量是在有效控制。

我们拥有经验丰富的技术服务人员会提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)