

技术资料

Miraphen® 紫外光固化- 水基性软木底漆

型号：	178
概述：	紫外光固化 -水基性软木辊涂底漆。
性能：	<p>Miraphen® 紫外光固化- 底漆此辊涂式的研发用于软木上，它具备优良的附着力性能。且拥有优秀的柔韧性配合涂层结构具有良好的硬币测试效果。</p> <p>Miraphen® 紫外光固化- 底漆它可采用水稀释，属于环保友好型的涂料。</p>
应用方法：	<p>Miraphen® 紫外光固化- 底漆适用在光滑的硬胶辊的辊涂机上。涂饰后，经过喷压或红外线热风干燥，Miraphen® 紫外光固化-底漆可以预先经过在摄氏 50 度的干燥处理。</p> <p>注意不要让它造成高温表面，因为会将造成软木温度的提升。</p> <p>涂饰量不应该超出 25 克/每平方米，太大的涂饰量因而其干燥时间也被延长。</p> <p>它与下个漆层之间不需要经过砂光。在涂布它之后，应用一般操作工序，再辊涂上 Miraphen® 紫外光固化 - 腻子或底漆 等。</p> <p>Miraphen® 紫外光固化 - 底漆它能与下一道次紫外光固化-腻子 或底漆组合后经紫外灯下一起固化，保证拥有良好的黏附性能。</p>
涂饰量：	8 - 15 克/平方米
粘度：	摄氏 20 度 ~ 60 +/- 5 秒 DIN 6 号杯
储存期：	原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月
危险品分级：	请参阅我们的产品 (MSDS) 安全数据表。 不含甲醛、重金属和杀虫药或者杀虫剂

备注：

昆仑涂料所制造与生产的涂料是结合高质量材料与科技经验，在完备生产设施配合质量控制，给予客户最佳质量保证。所提供的资料与、技术只作为参考建议，必须根据实际操作的情况做出相应调整。

我们拥有一组经验丰富的技术服务人员给予提供及时的需要与协助。

(2008 年 9 月)