

## 技术资料

### 高密度板水基性底漆 118 – 印刷

- 型号： 118
- 概述： 特为高密度及中密度板材而创的水基性辊涂底漆应用于印刷式涂装。  
应用在标准的辊涂设备。
- 性能： 水基性底漆 118 型适合应用在高密度及中密度的地板印刷涂饰的领域，它具有良好黏附性能。水基性底漆它是属于自然干燥型并具备干燥后所形的漆膜有防湿防潮功能。  
水基性底漆 118 型作为高密度地板印刷涂饰的基本底漆。过后经涂饰型号 101 的水基性底漆及型号 111 的印刷油墨涂饰，最终再经一系列的聚酯丙烯酸紫外光涂料的涂层。  
涂层是可以根据标准如 DIN AC - 3 的规定及 DIN EN 15468 抗刮耐磨损为执行准则。
- 应用方法： 辊涂式操作，应用标准的辊涂设备或腻子机。
- 涂饰量： 约 10- 15 克/平方米
- 活化期： 无
- 固化剂： 无
- 稀释： 以水作为粘度稀释或调整。
- 粘度： 提供发货粘度；约为 25 – 30 秒 DIN 6 号杯  
运作粘度据实际设备调整 – 15 – 30 秒 DIN6 号杯
- 固化/干燥： 喷压式温度约为摄氏 90 – 130 度热风干燥。

固化时间：根据其风速及喷嘴状况组合 10 - 30 秒过程，表面温度约在 40-60 摄氏度间。

清洁：水，干燥后油漆可采用丙酮。

储存期：原封不开桶盖的仓储状况下达 6 个月

危险品分级：请参阅我们的产品 ( MSDS ) 安全数据表。

-----

- 特别提示：
- 避免受冻！
  - 使用不受腐蚀工具或设备。
  - 要避免表面胶化，保持水基性涂料封闭不漏气。刻用过滤器过滤尘土或颗粒等。
  - 不要将水基性漆料或残滓倾倒入排水系统。

备注：昆仑涂料所制造与生产的涂料是结合高质量材料与科技经验，在完备生产设施配合质量控制，给予客户最佳质量保证。所提供的资料与、技术只作为参考建议，必须根据实际操作的情况做出相应调整。

我们拥有一组经验丰富的技术服务人员给予提供及时的需要与协助。

(2008 年 7 月)